



# QC10 F

## Béton fluide à prise rapide



- Haute performance
- Prise rapide
- Rétrécissement compensé
- Fibres modifiées
- Fluide
- Atteint des profondeurs de 30 à 250 mm (selon l'application)

### Applications

UltraCrete QC10 F est un béton spécialement formulé en deux parties, composé d'un polymère et de fibres modifiées pour remblaiement autour des cadres des regards de visité des rigoles de ruissellement et des joints de chaussée, il peut également être utilisé pour les réparations de surface.

### Technique

UltraCrete QC10 F contient des ciments spéciaux et un agrégat de qualité, le produit nécessite seulement l'addition d'eau sur le site pour former un ciment de haute performance. UltraCrete QC10 F convient aux applications de 30 à 250 mm en un seul passage. Il dépasse les exigences de résistance à la compression du EN-1504-3, classe R4, convient au route traffic intense.

### Préparation

Toutes les surfaces devront être exemptes d'huile, graisse, poussière ou tous autres contaminants visibles. Éliminez toutes les particules libres et travaillez un substrat en bon état. Imbibez préalablement la surface avec de l'eau propre avant l'application pour faciliter la liaison. Éliminez les mares d'eau avant d'appliquer le produit. Vous devez toujours observer les bonnes pratiques de fabrication du béton afin que le mélange puisse être appliqué en 4 minutes.

### Amorçage

Pour un rapiéçage, vous devrez utiliser l'amorçage bitumineux UltraScape Pro-Prime avant d'appliquer le produit. Imbibez préalablement le substrat, puis appliquez l'amorçage conformément aux instructions indiquées sur son emballage. Pour les zones étendues, il sera uniquement requis d'imbibier préalablement.

### Mélange

Vous pouvez mélanger UltraCrete QC10 F mécaniquement ou à la main. Si vous mélangez à la main, veillez à ce que le mélange soit vigoureux. Mélangez le sac intérieur contenant le ciment avec le sable/agrégat. UltraCrete QC10 F est formulé

pour être mélangé jusqu'à l'obtention d'une consistance fluide et lisse. Il est conseillé d'ajouter initialement un maximum de 2 litres d'eau, de mélanger et, si nécessaire, d'ajouter 0,25 litre. REMARQUE : il est primordial de ne pas trop arroser ce produit. L'ajout d'une trop grande quantité d'eau ralentira le processus de durcissement, réduira la résistance à la compression finale et la possibilité de fissures de retrait. Le sable/agrégat contient de l'humidité, le volume d'eau requis dépendra de la teneur en humidité de l'agréat. Mélangez seulement suffisamment de matériau à appliquer dans les 4 minutes suivantes. Ne remélangez et n'ajoutez jamais d'eau. Si le produit doit être appliqué sur des chutes, vous pourrez réduire le contenu en eau pour obtenir une consistance plus rigide.

### Placement

Vous devez verser UltraCrete QC10 F sur place (si nécessaire, utilisez légèrement la truelle afin de garantir un contact correct avec les bords), 60 mm en dessous de la surface requise. Lorsque le matériau atteindra une prise initiale, vous devrez vaporiser toutes les surfaces horizontales de la réinstallation, y compris la ferronnerie, avec Ultracrete SCJ. Cela empêchera l'eau de pénétrer dans la réinstallation et favorisera une bonne liaison. Veillez à couvrir totalement tous les substrats verticaux. Nettoyez tout le matériel de mélange avec de l'eau immédiatement après son utilisation. Il est préférable de ne pas utiliser UltraCrete QC10 F à des températures inférieures à 0 °C ou supérieures à 30 °C. Pour utilisation à des températures hors de cette plage, veuillez contacter Instarmac pour avis.





#### Hygiène, sécurité et environnement

Veillez à toujours utiliser les EPI qui conviennent pour réaliser la préparation, le malaxage et l'application de ces produits. N'oubliez pas de vous laver les mains avant de consommer des aliments et veillez à stocker les matériaux hors de la portée des enfants et des animaux. La mise au rebut des emballages et déchets doit s'effectuer de manière responsable, conformément à la réglementation locale. Une fiche de données de matériaux intégrale se rapportant à ce produit est disponible sur [instarmac.co.uk](http://instarmac.co.uk).

#### Assurance qualité

Les produits sont fabriqués dans une usine dont le système de gestion de la qualité est certifié/déclaré conforme aux normes BS EN ISO 9001, 14001 et OHSAS 18001. Nos produits sont garantis contre tous défauts de matériaux et de fabrication. Tout produit non conforme à notre documentation promotionnelle sera remplacé ou remboursé. Nous déclinons toutefois toute responsabilité découlant de l'application ou de l'utilisation de nos produits, dans la mesure où nous ne contrôlons pas directement ou en permanence l'endroit ou la manière dont nos produits sont utilisés. La vente de nos produits est soumise à nos conditions de vente, dont une copie peut vous être fournie sur simple demande.

#### Propriétés physiques

Résistance à la compression (N/mm <sup>2</sup> )	
90 minutes	20.00
1 jour	35.00
7 jours	50.00
28 jours	60.00
Résistance à la traction (N/mm <sup>2</sup> )	
1 jour	1.50
7 jours	2.50
28 jours	3.00
Résistance à la flexion (N/mm <sup>2</sup> )	
1 jour	4.50
7 jours	5.00
28 jours	6.00
Malléabilité*	5 à 10 minutes
Temps de prise*	10 à 20 minutes
Densité	2 300 kg/m <sup>3</sup>
Rendement	12 litres (environ)
Couleur	Gris Comme pour toutes les matières premières, la teinte peut varier. Cette variation n'a aucun effet sur la consistance ou les caractéristiques du produit.
Unité/Emballage	Sacs en plastique de 25 kg

\*Selon la température – test effectué à 20 °C. Les températures froides retardent, les températures chaudes accélèrent la performance du produit.